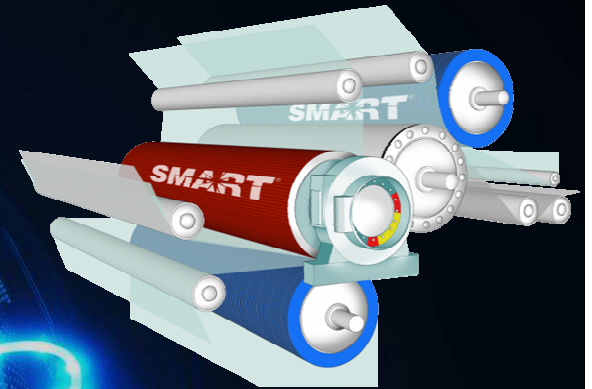


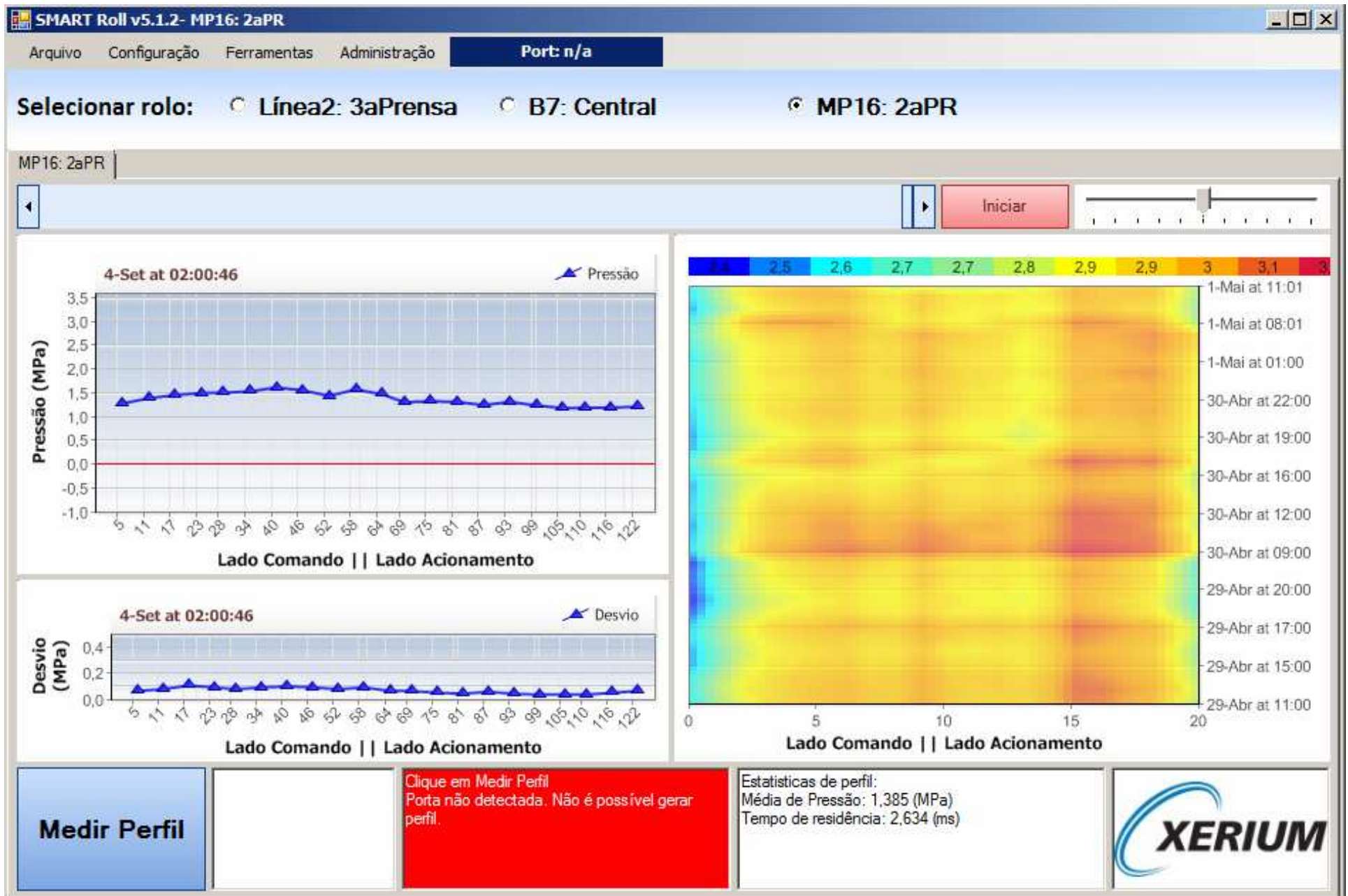
SMART®

MACHINE AUTOMATION

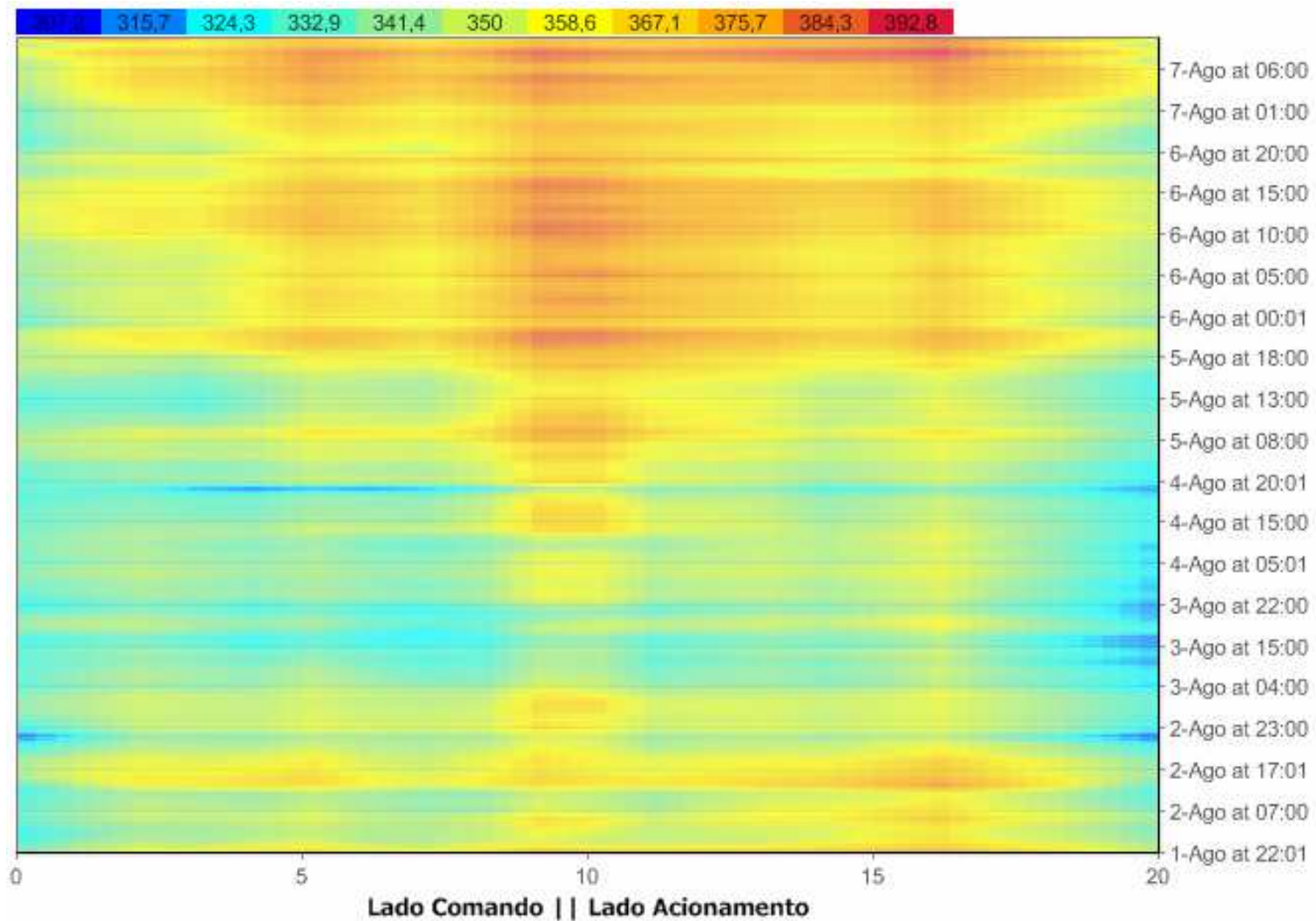


**El 1° NIP en tiempo real en una Shoe Press
fue medido con la Tecnología SMART®**

Pantalla del Software

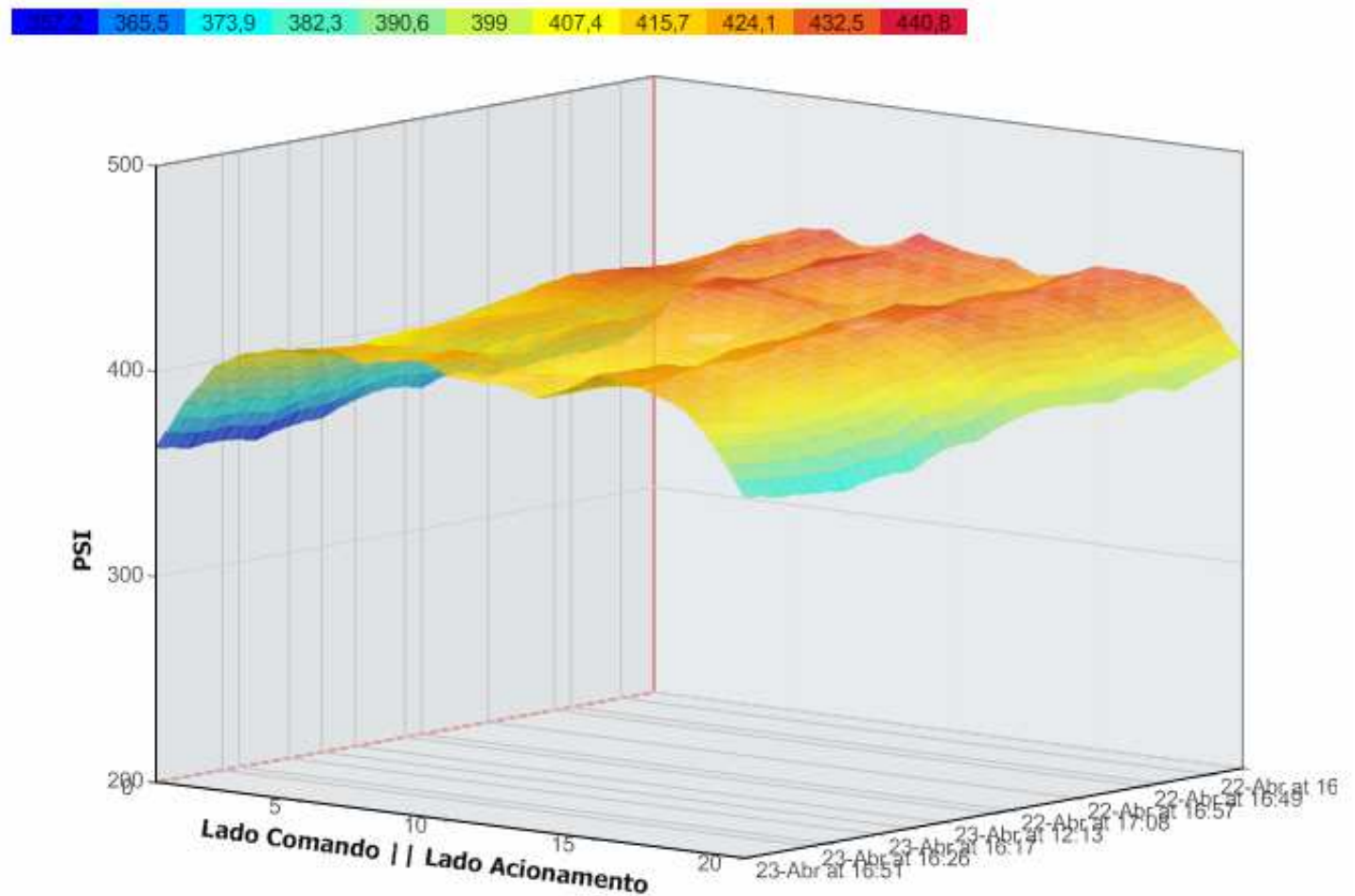


Exemplo Histórico 2D



Exemplo Histórico 3D

Perfil do NIP, se
comprova efecto
“W” do Yankee

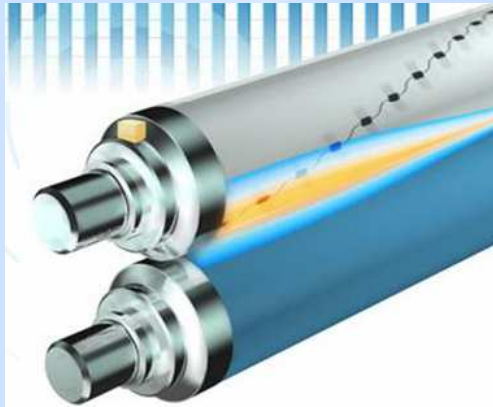




Otimización de Prensado

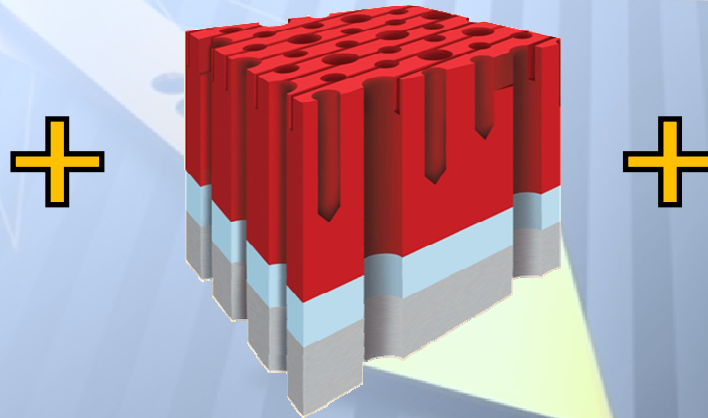
Complementando Recubrimiento y Filtro

Recubrimiento



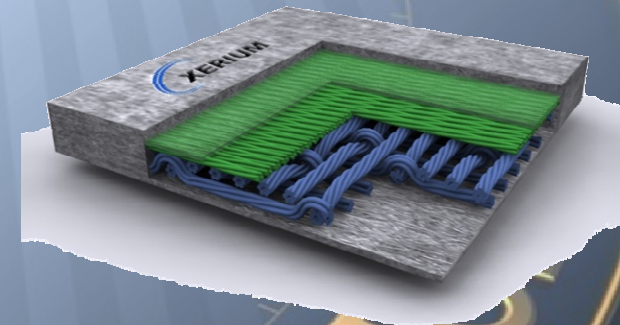
Recubrimientos proyectados para optimizar la intensidad de presión en el NIP y Smart Roll para monitoramiento.

Patrón acabado



Ingeniería para volume hueco más efectivo para mejor desaguado en combinación con el fieltro.

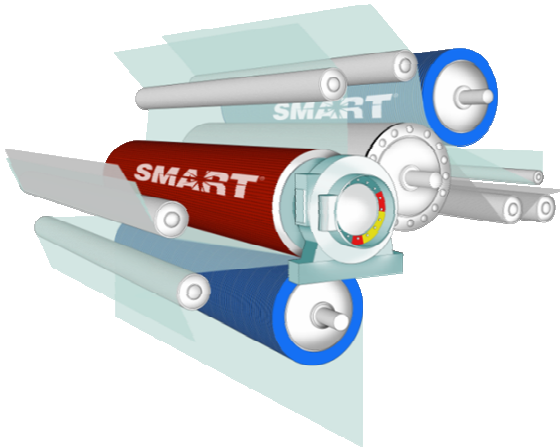
Filtro



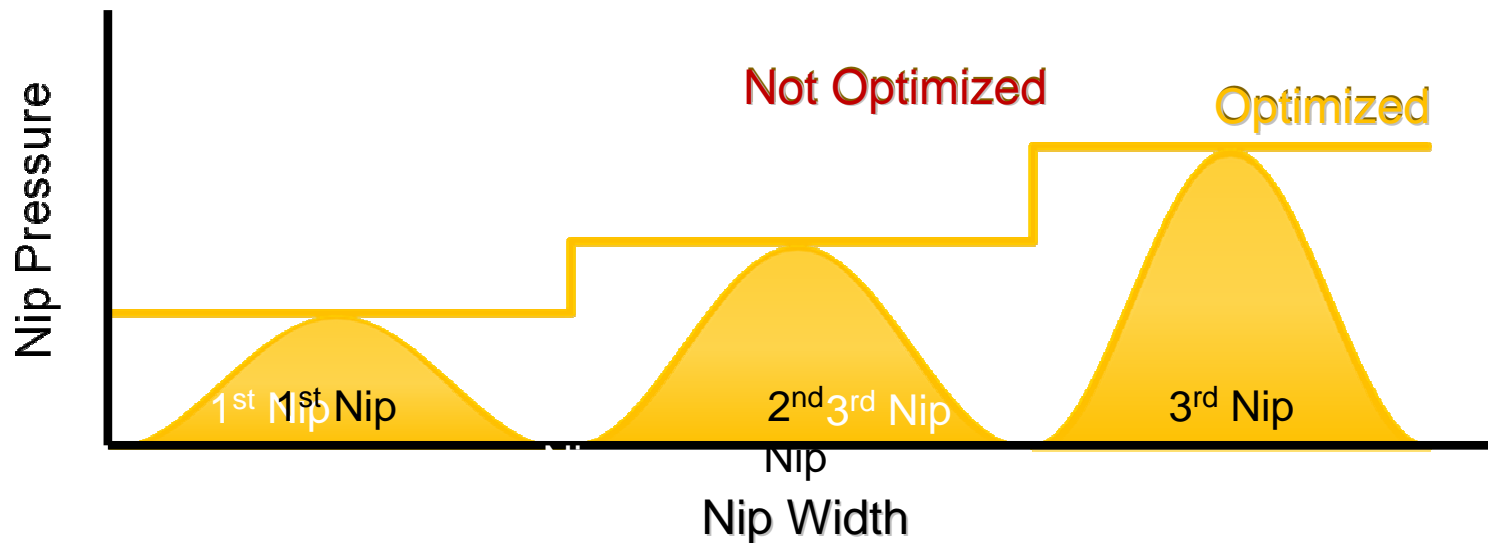
Diseño para rápida saturación y mayor drenaje para reducción de la rehumectación y mayor secado.

OPTIMIZED FILTER

Ingeniería para Optimización del NIP

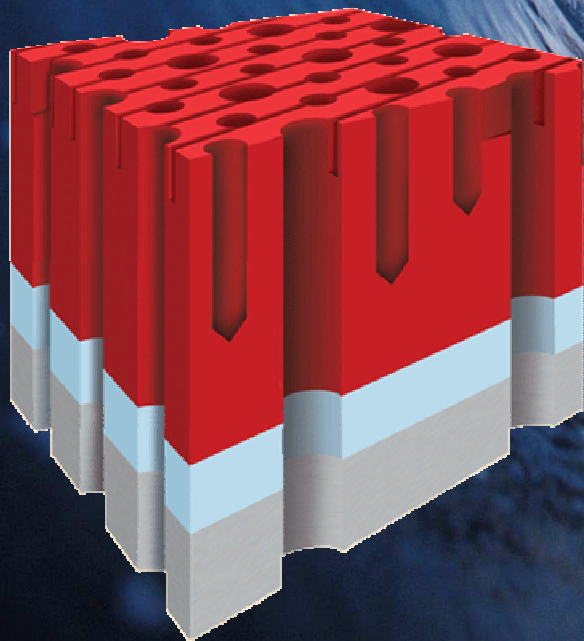


- NIP duro: Reducción ancho del NIP y aumento de la Presión específica.



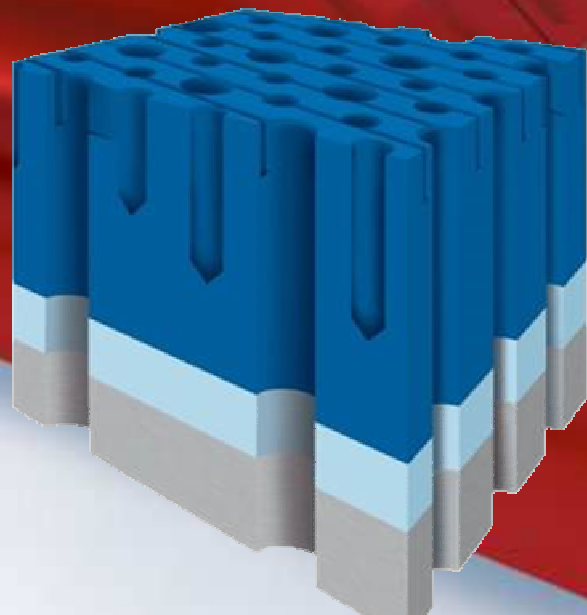
Dinâmica de pressão constante de prensaje, despues de la otimización del tipo de recubrimiento, dureza y espesor.

Manejo de Agua Optimizado



Ingeniería para optimización de volume hueco

Hay muchas oportunidades de optimización



- Optimizar succión con agujeros
- Utilizar doble agujero para succión
- Cambio agujero ciego
- Rañuras
- Agujero ciego + Rañuras



**Machine Clothing,
Engineered Fabrics,
Roll Technology and
Mechanical Services**

for:

Pulp, Paper and
Paperboard
Building Products
Nonwovens Fabrics
Specialty Applications

GRACIAS!!!

XERIUM