



Éxitos por tipos de papeles con nuevas tecnologías en prensado

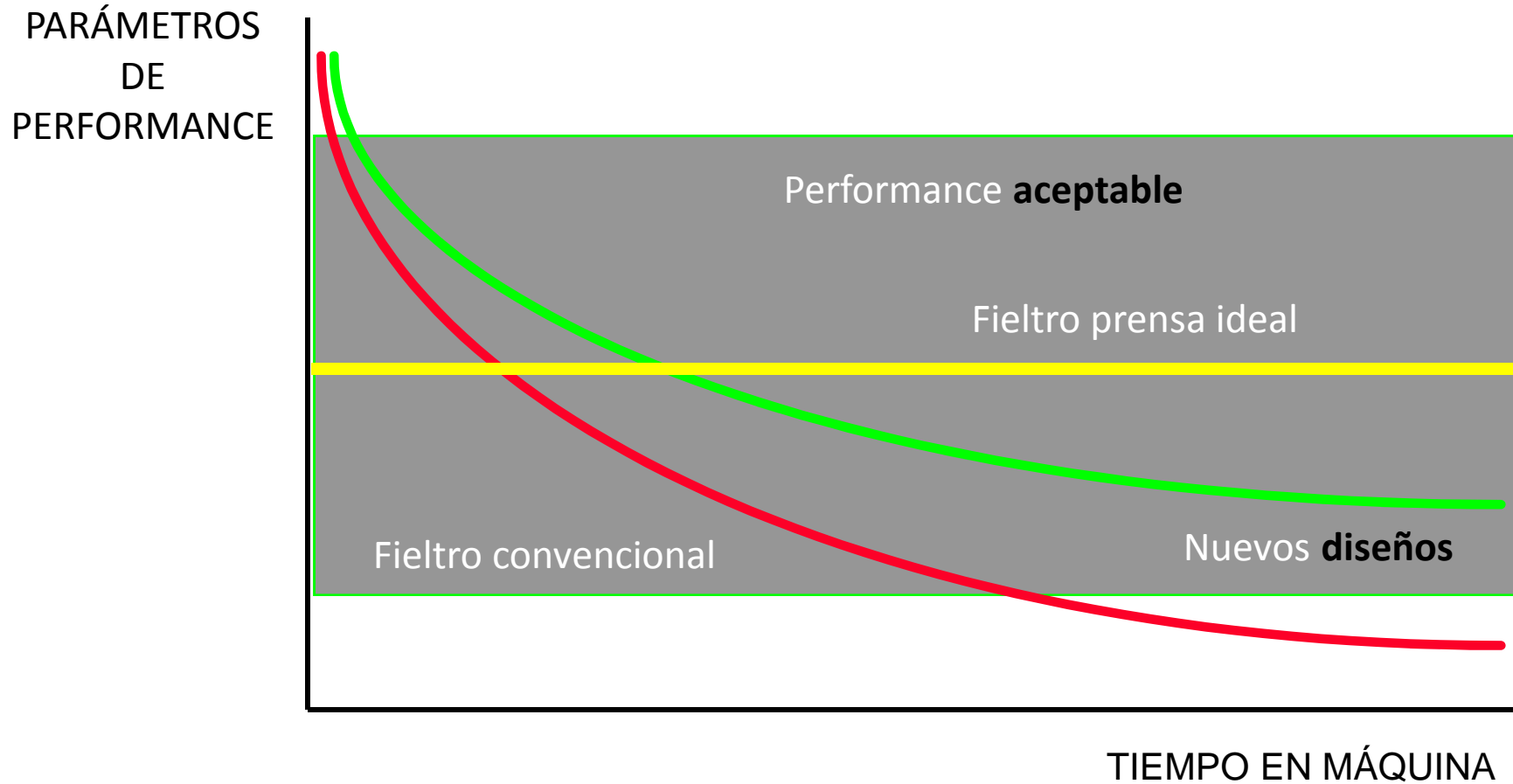


ALBANY
INTERNATIONAL

Función de los Filtros

- **Drenabilidad;**
- **Superficie de la hoja;**
- **Arranque rápido;**
- **Estabilidad dimensional;**
- **Reducir costos de energía y agua fresca;**
- **Vida para el menor costo posible.**

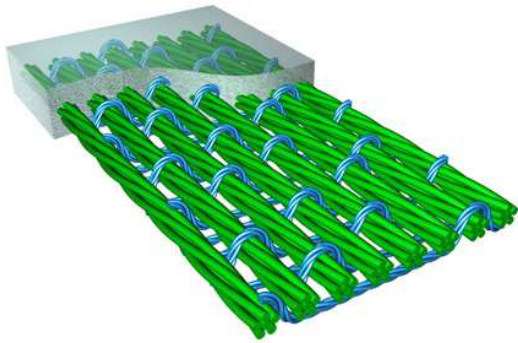
Desempeño de los Filtros



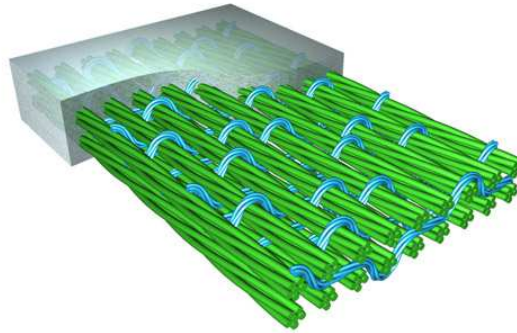
Evolución Tecnológica de los Filtros

Integral Woven Endless

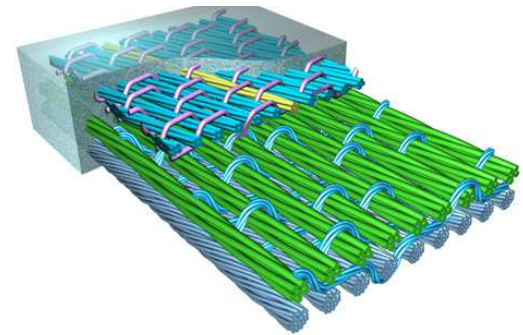
DURAFLO



DURAVENT

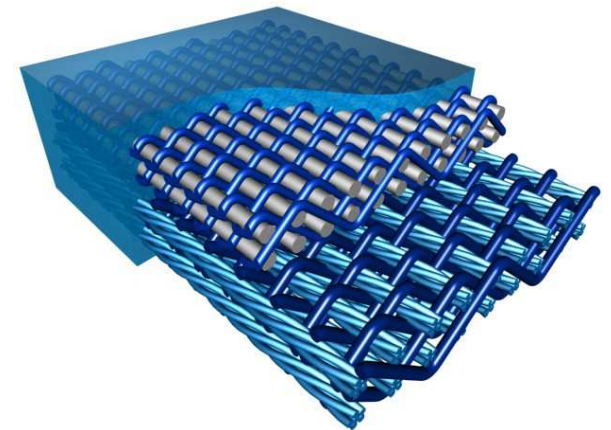
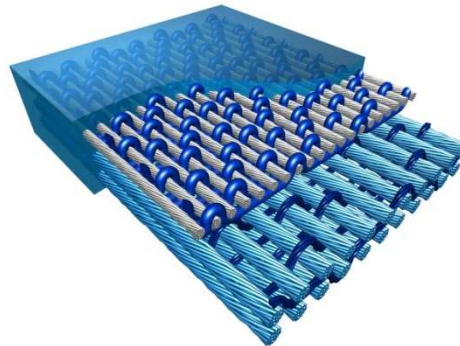
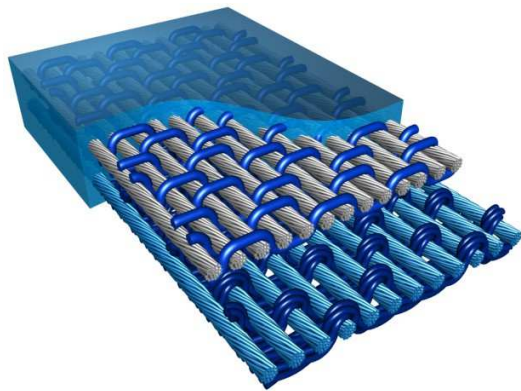


DYNAVENT



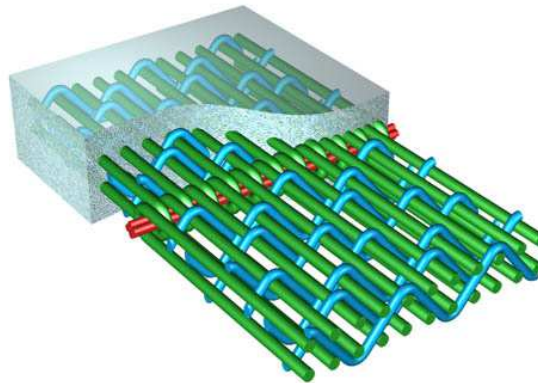
Evolución Tecnológica de los Filtros

Laminated Endless **DURAPLY**



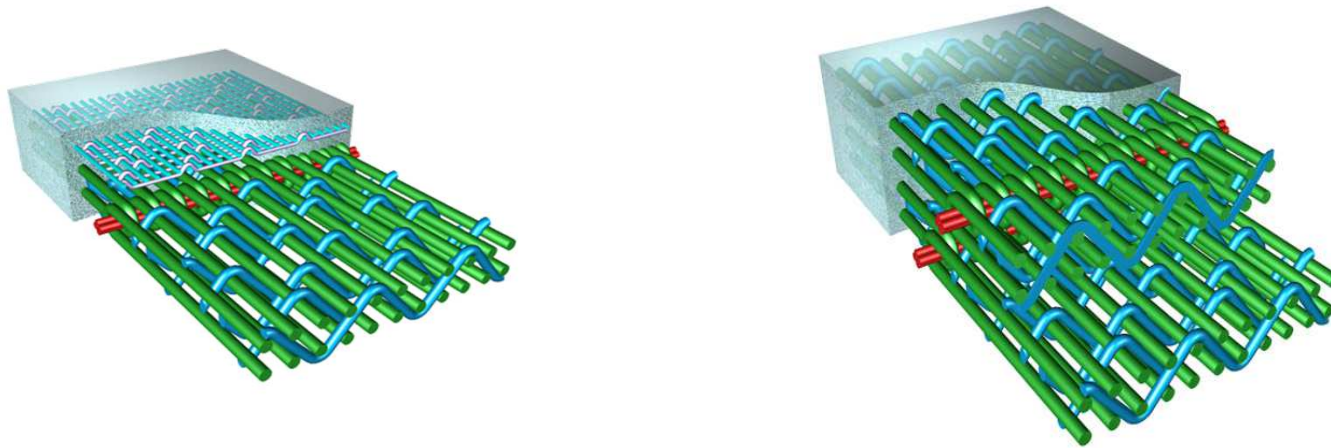
Evolución Tecnológica de los Filtros

Integral Woven Seamed **SEAMTECH**



Evolución Tecnológica de los Filtros

Laminated Seamed **SEAMTECH**



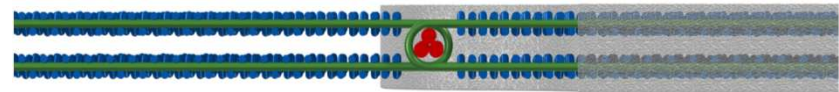
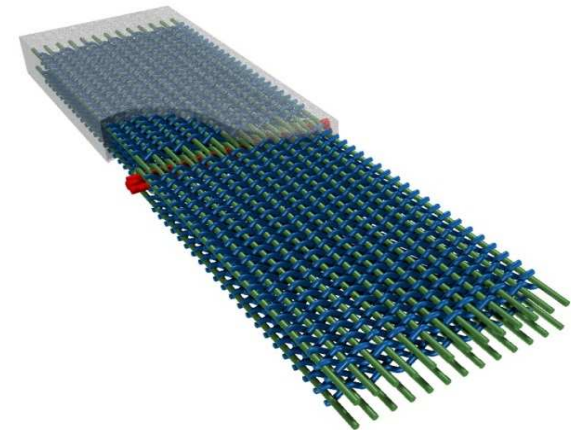
Evolución Tecnológica de los Filtros (Desarrollos Reciente)

Integral Woven Seamed **SEAMPLANE II**

Eliminación de marca de costura

Varias referencias en Norte América

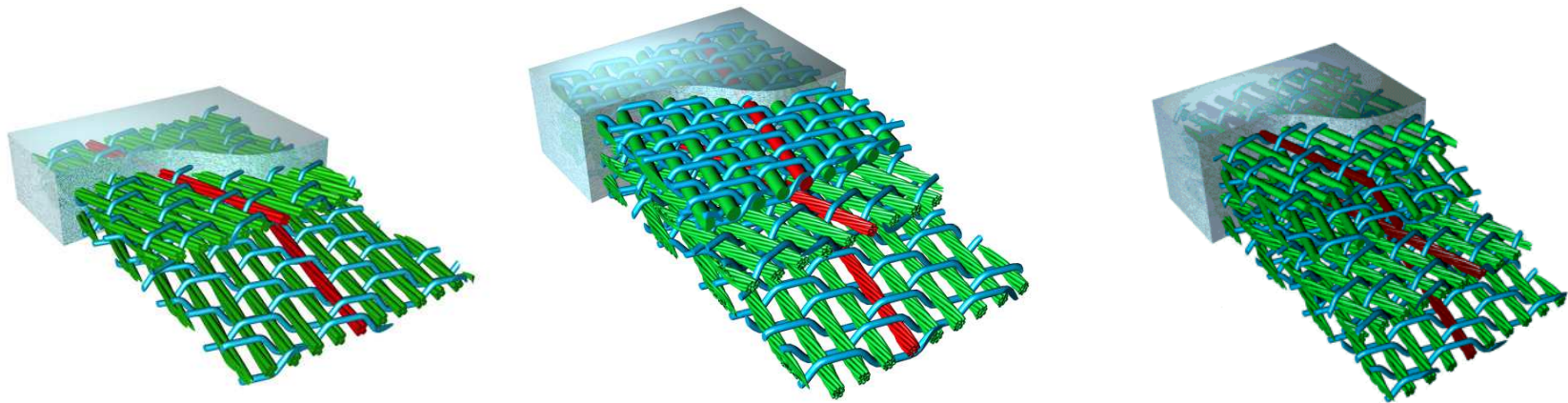
Permitió utilización de filtros con costura
en varias posiciones sensibles a marcación.



Evolución Tecnológica de los Filtros

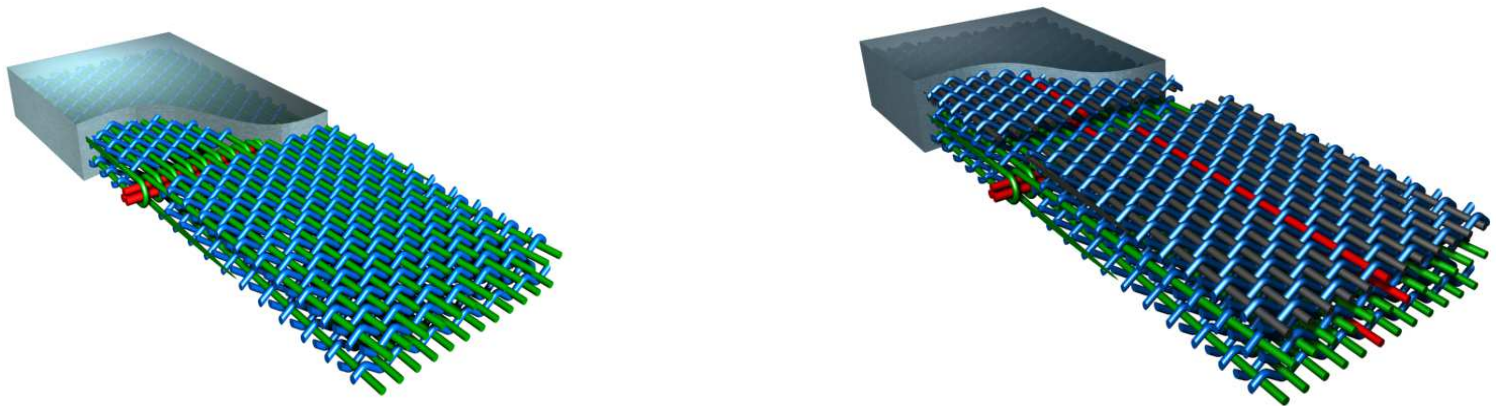
Multiaxial Endless

DYNATEX



Evolución Tecnológica de los Filtros

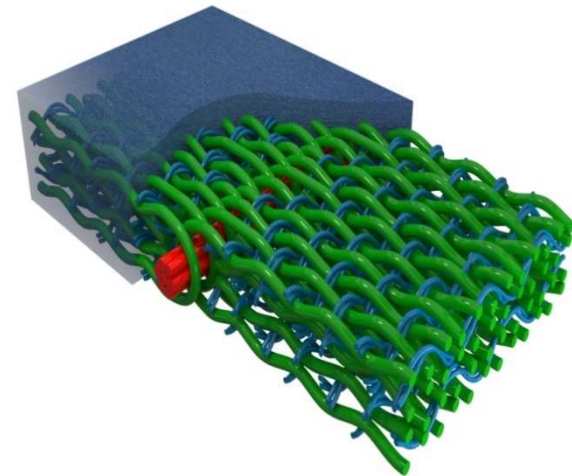
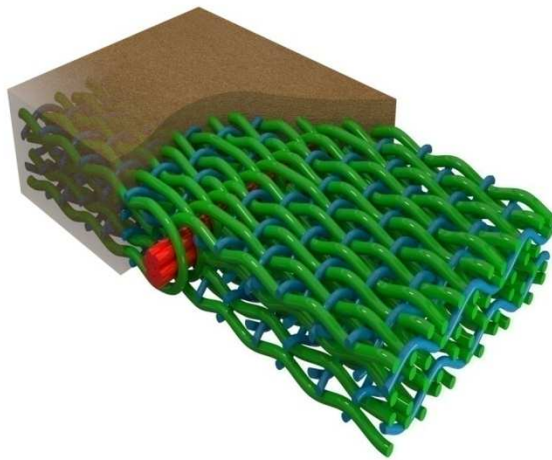
Multiaxial Seamed SEAM **DYNATEX**



Evolución Tecnológica de los Filtros (Desarrollo Reciente)

Multiaxial Seamed

SEAM
KMX EV³



- Cuatro capas y una costura
- Baja resistencia al flujo

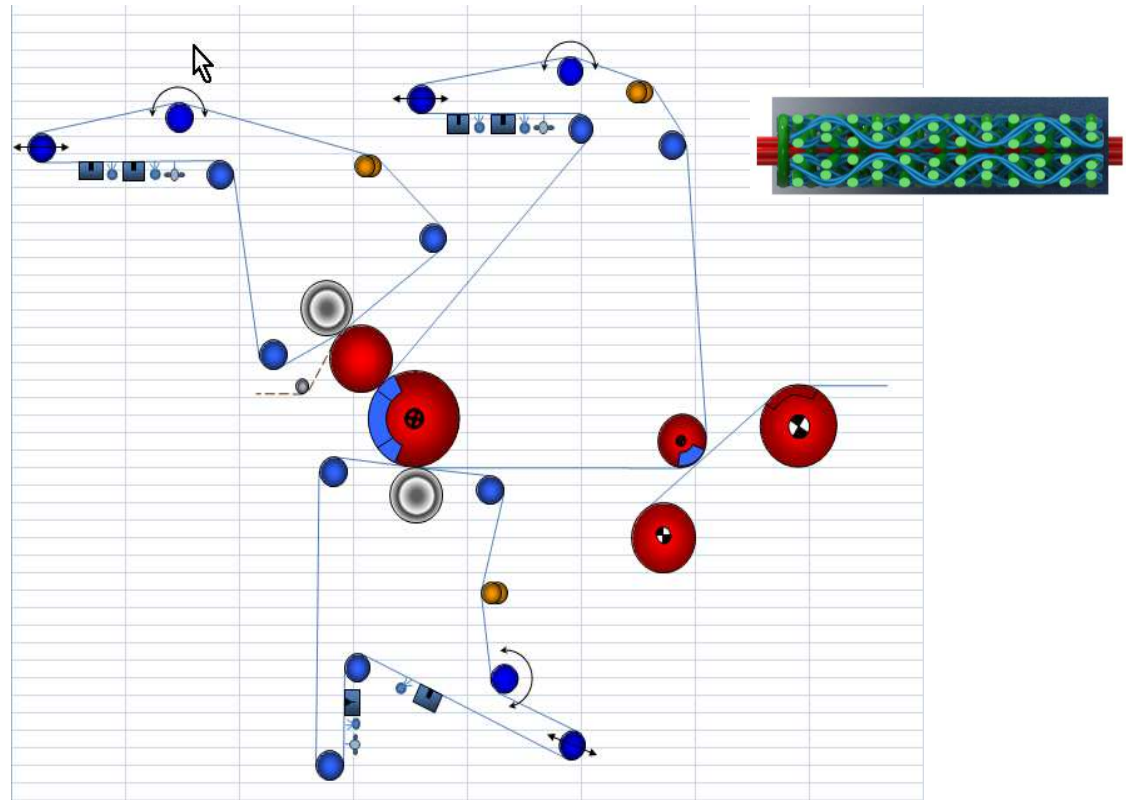
Éxito – Kraft

SEAM
KMX EV³

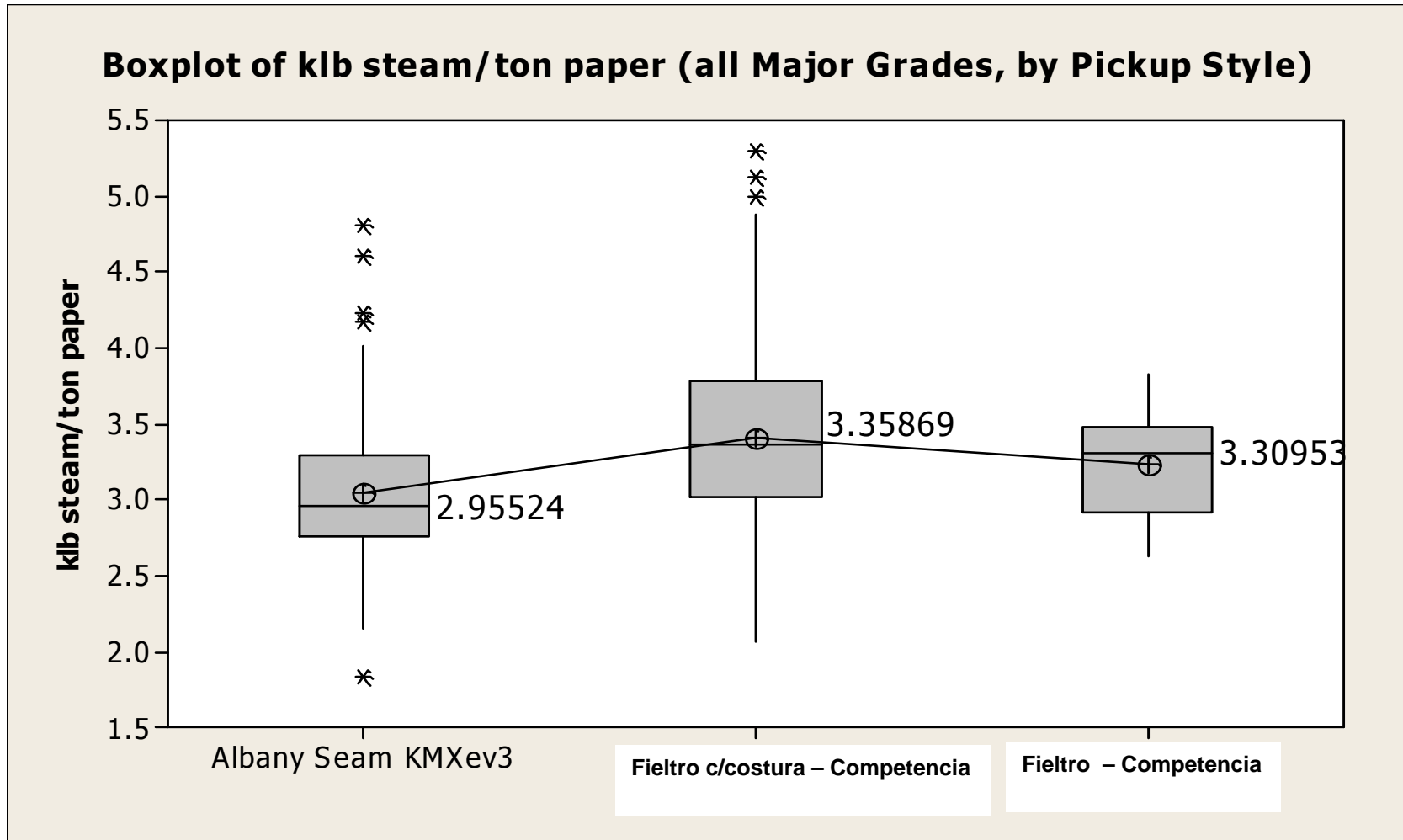
Información - Máquina:

Velocidad pope: 550-840 m/min

Gramaje: 48-98 g/m²



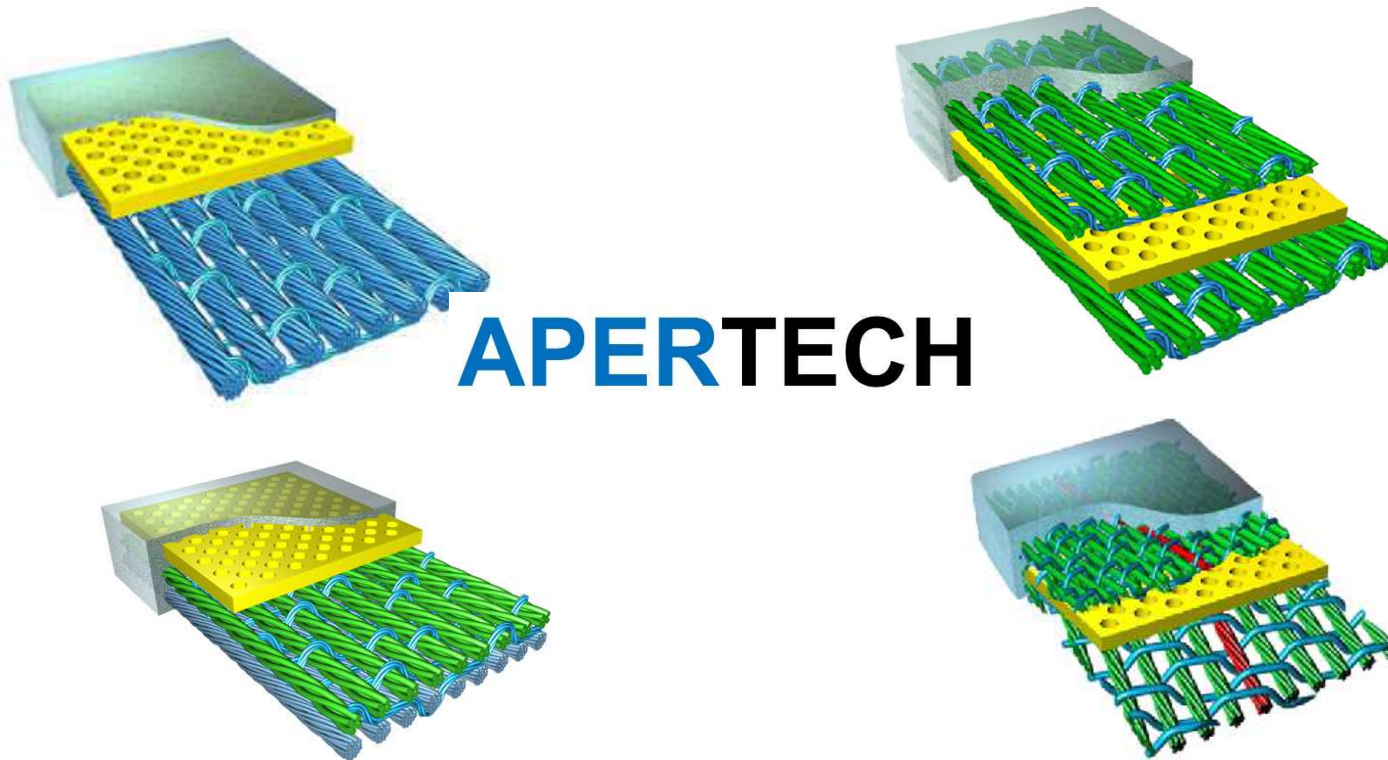
Éxito – Kraft



U\$ 386.000/ año – Ahorro de energía

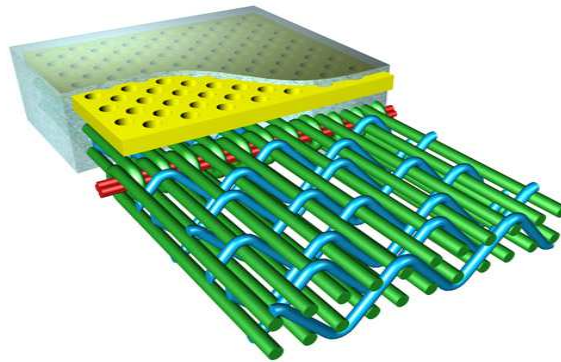
Evolución Tecnológica de los Filtros

Advanced Multiaxial Endless

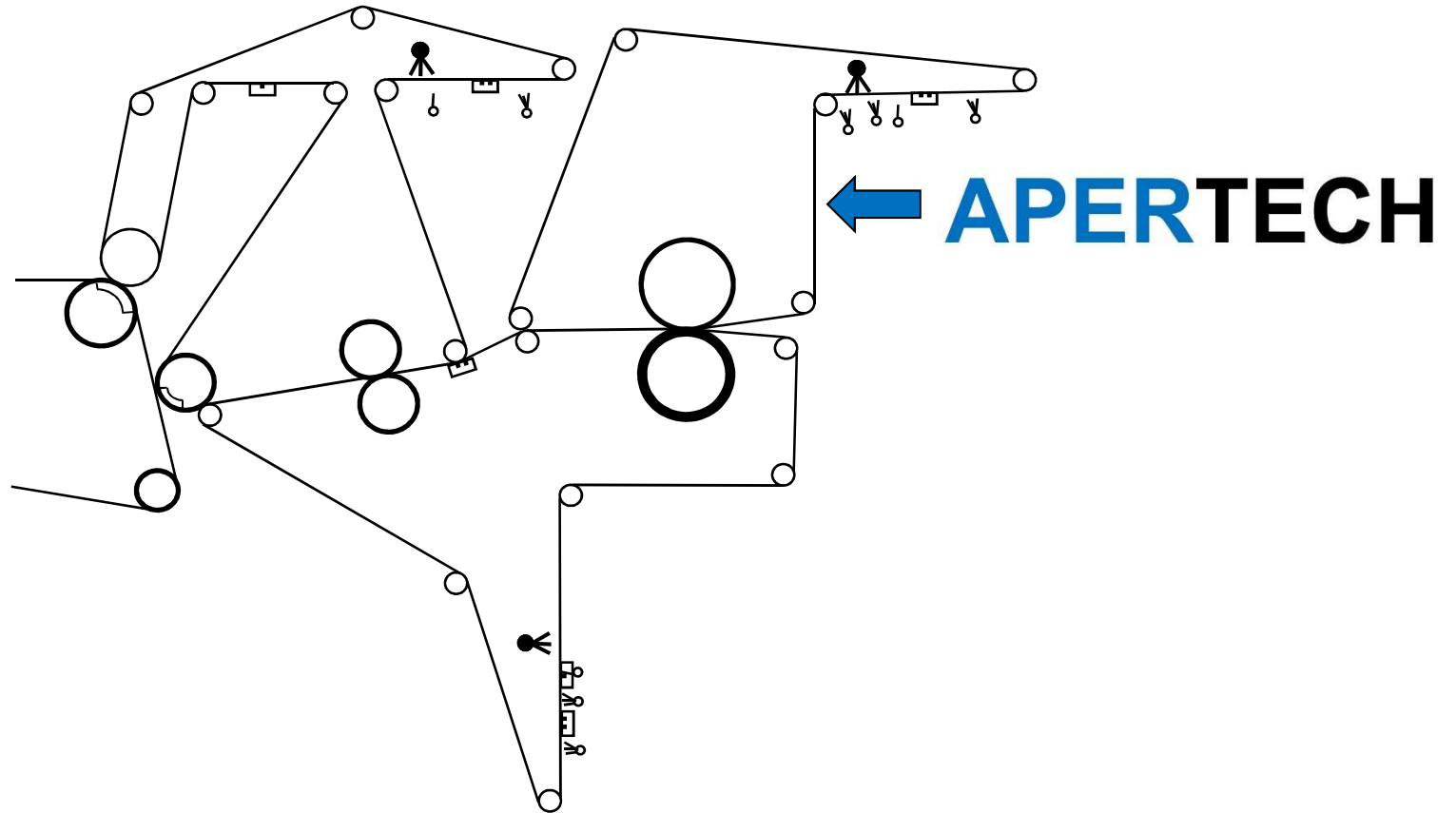


Evolución Tecnológica de los Filtros

Advanced Multiaxial Seamed SEAM **APERTECH**



Éxito – Kraft



Éxito – Kraft

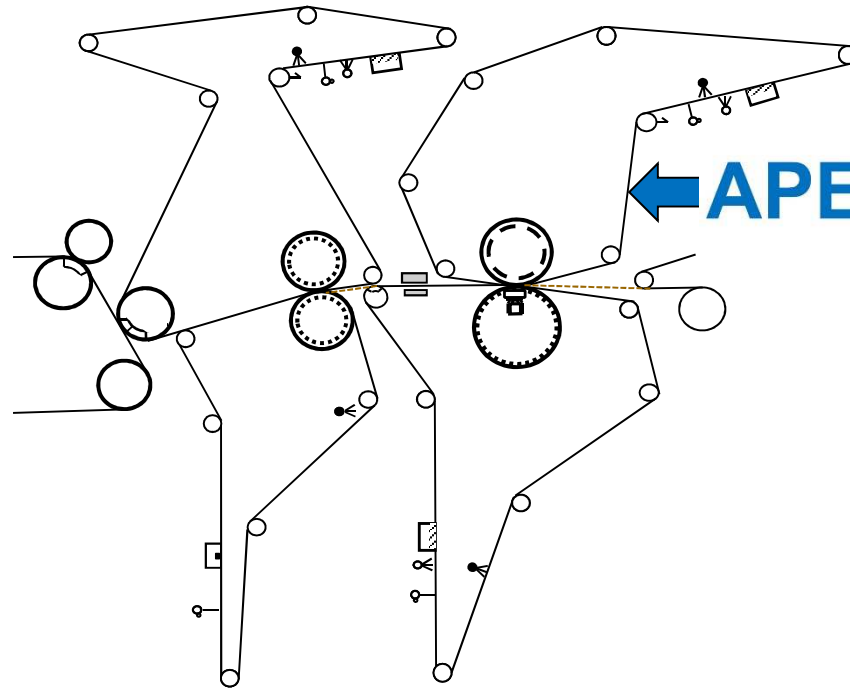
Información - Máquina:

Velocidad pope: 260 -550 m/min

Gramaje: 170-440 g/m²

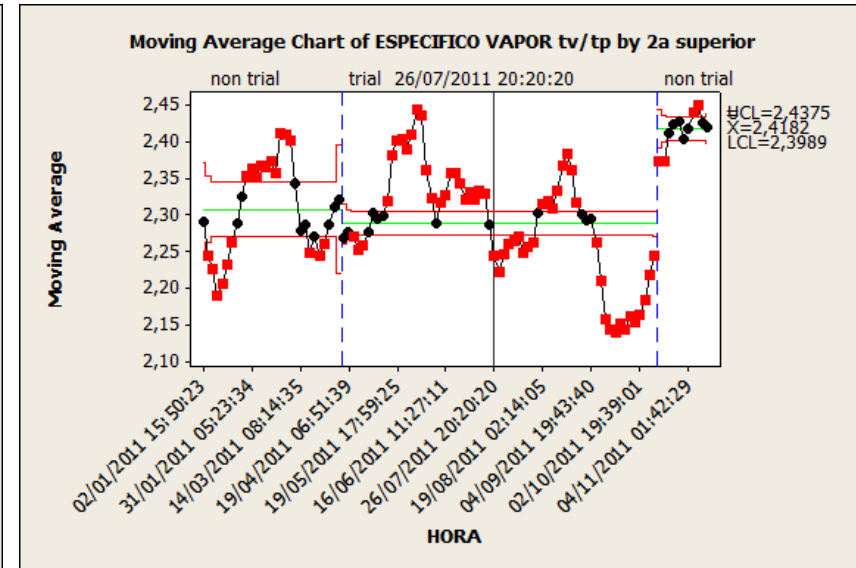
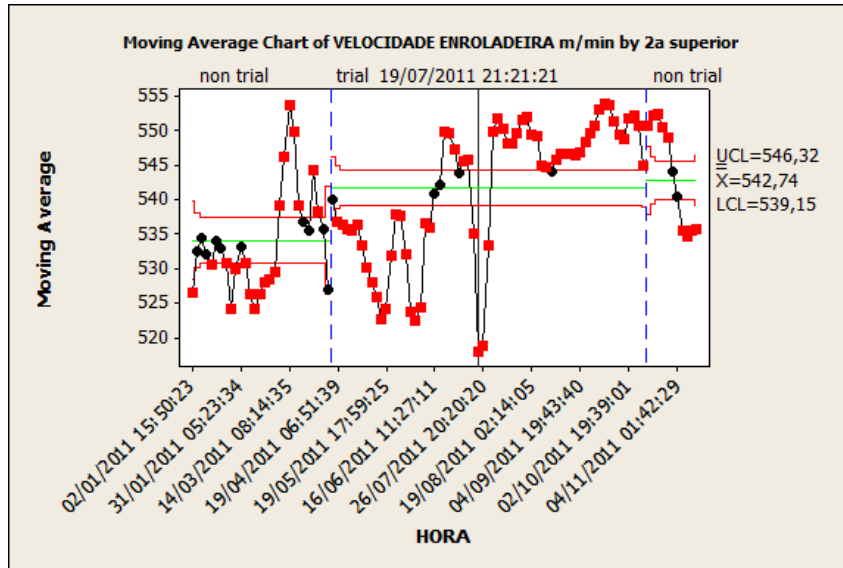
Ancho hoja: 4,5 m

Presión Linear 160/1000 kN/m



APERTECH

Éxito – Ganancias



Ganancia para papel 200 g/m²- 30 % de la producción

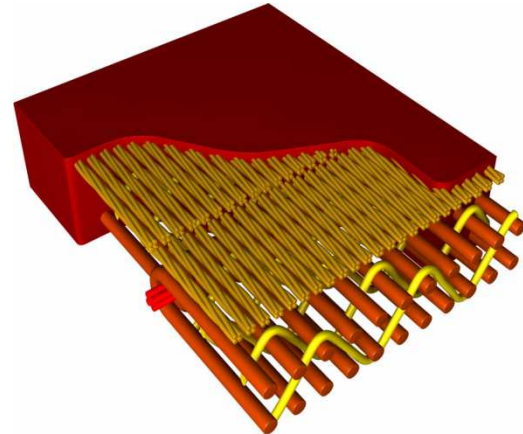
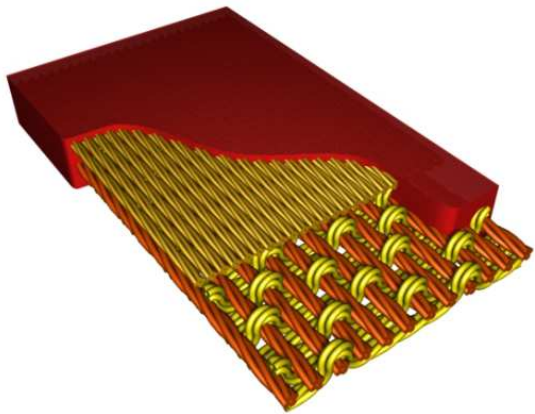
Ahorro de energía US\$ 91.350/año

Incremento de Producción US\$ 388.920/año

Total US\$ 480.270/año

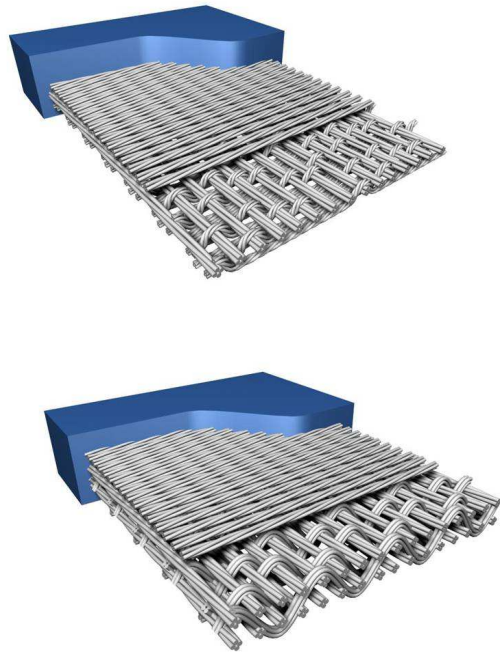
Filtros No Tejidos

HYDRODUCT

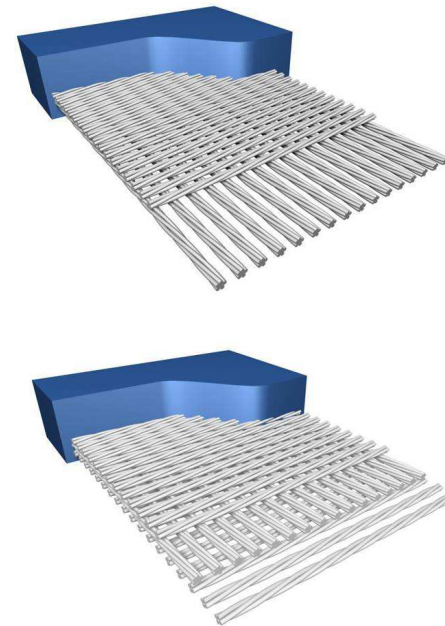


Filtros No Tejidos

HYDROCROSS (Híbrido)



HYDROCROSS



CASO – Kraft

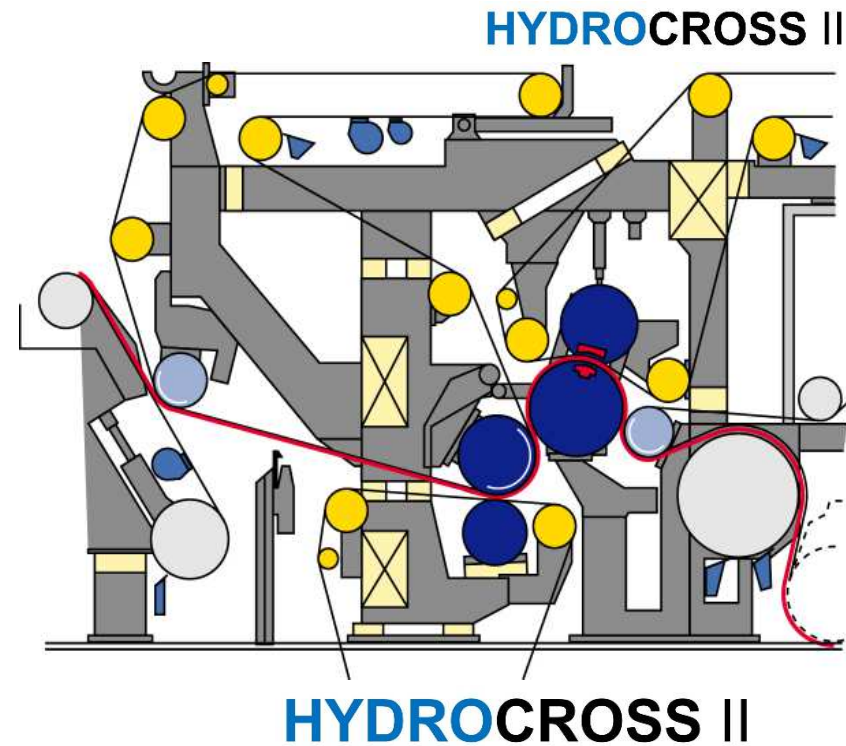
Información - Máquina:

Velocidad pope: 1200 -1500 m/min
Gramaje: 70-150 g/m²
Presión Linear 80/140/1200 kN/m

Hydrocross II en 1^a prensa e 3^a Prensa.

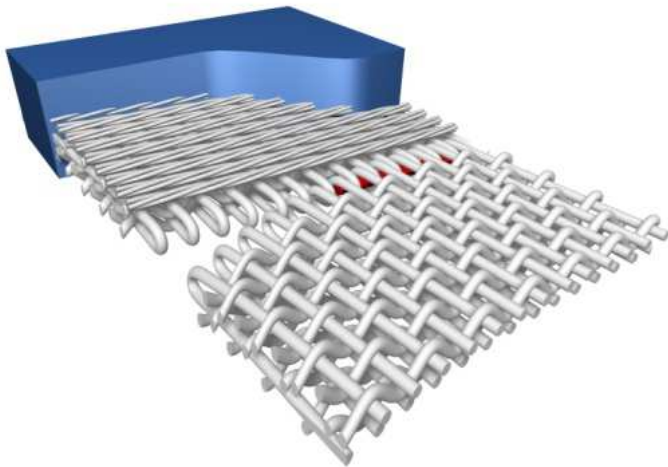
Desactivado UHLE en 3^a Prensa.

Ahorro energía: U\$148.000/año.



Filtros No Tejidos

SEAM
DYNAPLANE



SEAM
HYDROCROSS



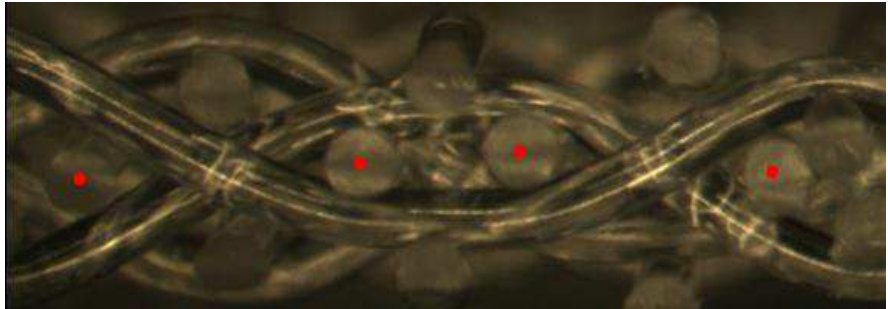
Polimérico + No Tejido

SPRING

SEAM SPRING

Combinación de padrón de diseño y MD Hilos con material especial.

Produce una estructura altamente resiliente con bajo volumen vacío en el nip.



CASO – Publicación

SPRING

Información - Máquina:

Velocidad pope: 1250 m/min
Gramaje: 50-90 g/m²
Ancho hoja: 8,2 m
Presión Linear 3a Pr. 80/80/1000 kN/m

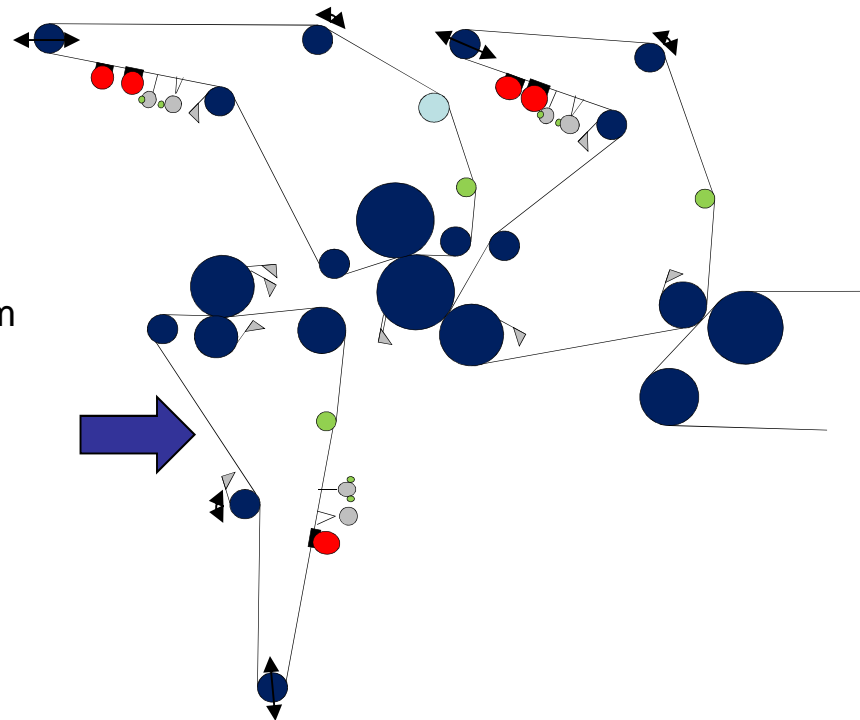
Spring – 3a Prensa

104 días - Normal 74

Sin UHLE

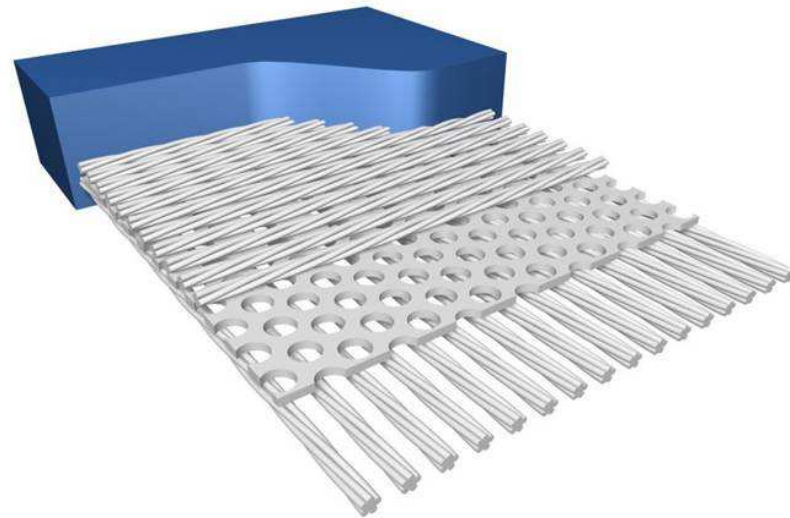
Incremento de sólidos en 0,64%

Ganancia año: 450.000/año



Polimérico + No Tejido

HYDROCROSS MIII



CASO – Kraft

Información - Máquina:

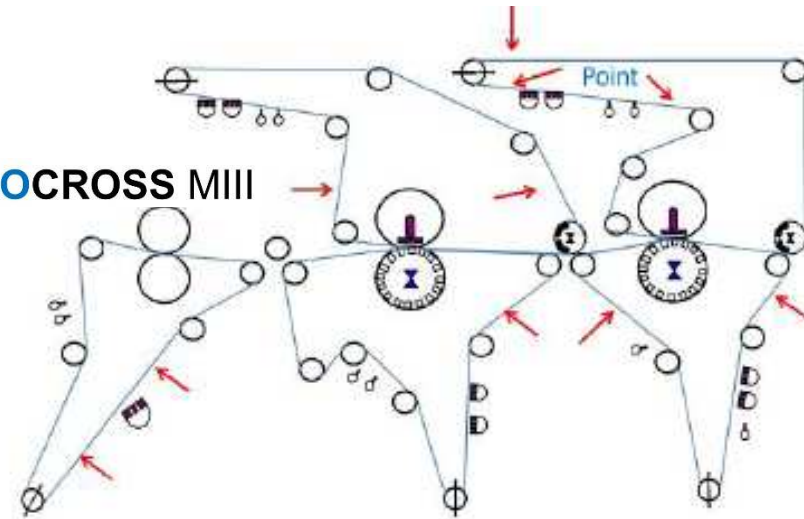
Velocidad pope:	1000 m/min
Gramaje:	120-220 g/m ²
Ancho hoja:	6,5 m
Presión Linear	500/1000/60 kN/m

HydroCross M III en la 3ª Prensa.

Reducción reumectación entre 2ª y 3ª prensa en hasta 1 %- Reducción en roturas.

Incremento de vida en 35%

HYDROCROSS MIII



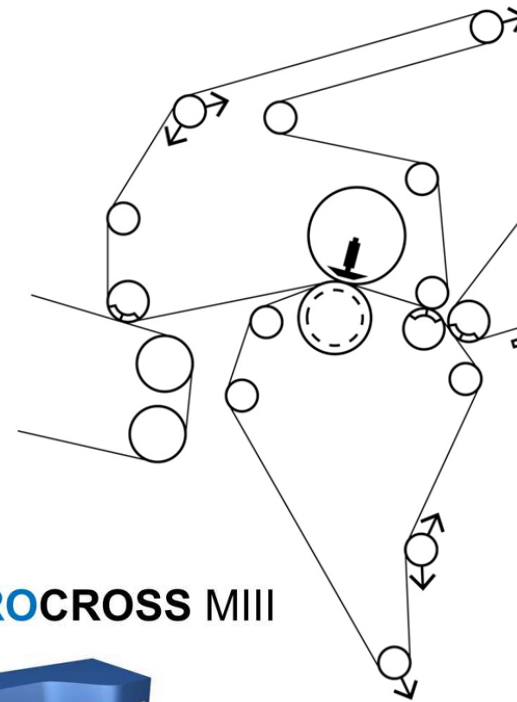
Single Shoe Press – Publicación y Kraft

Kraft:

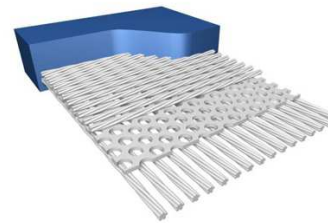
Prensa Zapata hasta 900 kN/m
Gramaje: 70-110 g/m²
Velocidad 700 m/min
Solidos después de la prensa 40 %

Publicación:

Prensa Zapata hasta 1250 kN/m
Gramaje: 75 g/m²
Velocidad hasta 1365 m/min
Solidos después de la prensa 54 %



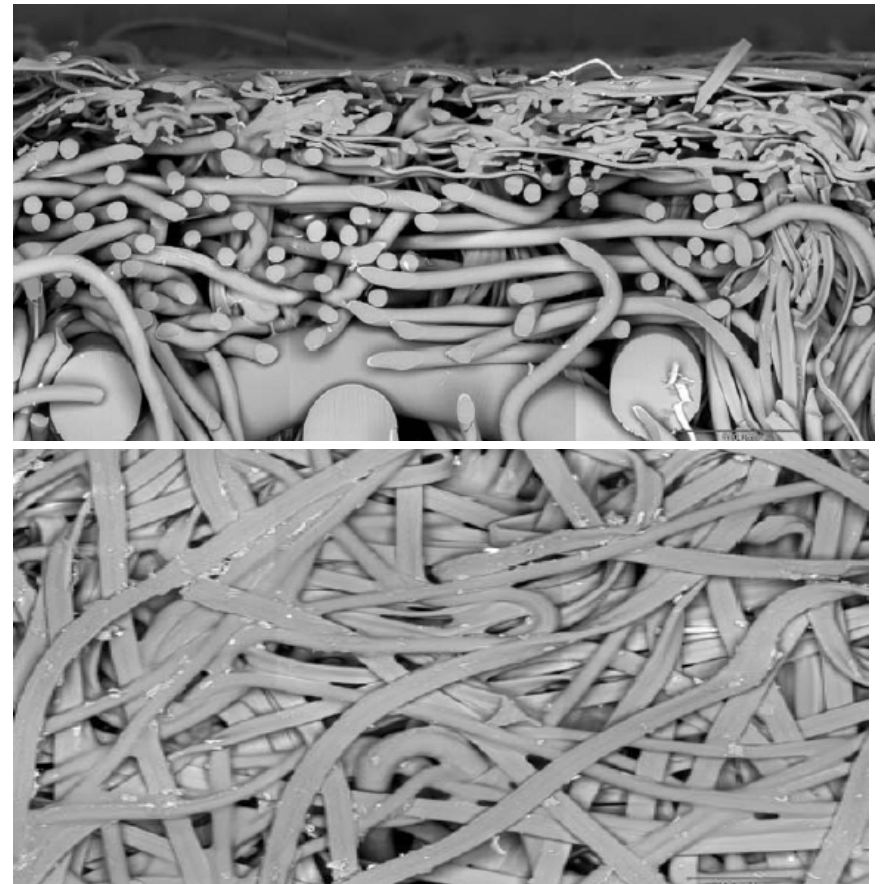
HYDROCROSS MIII



Enhancement

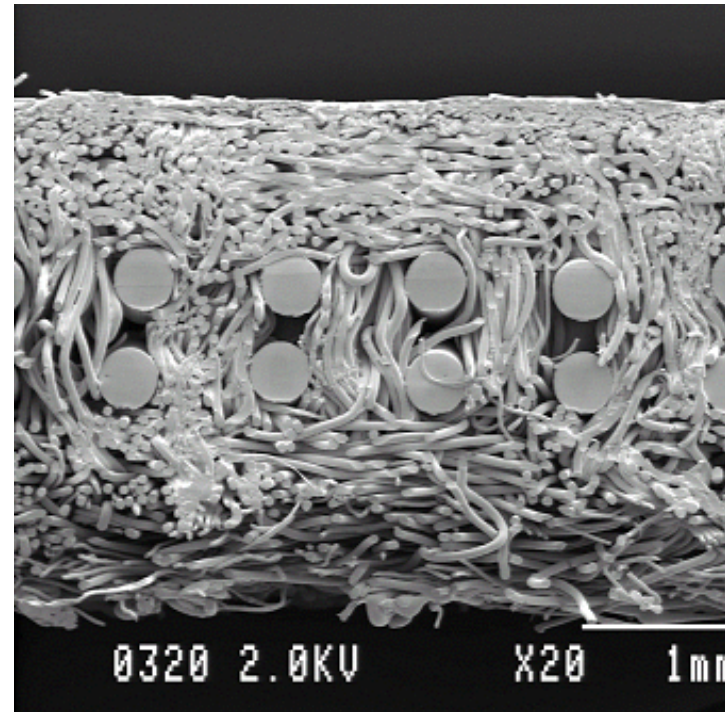
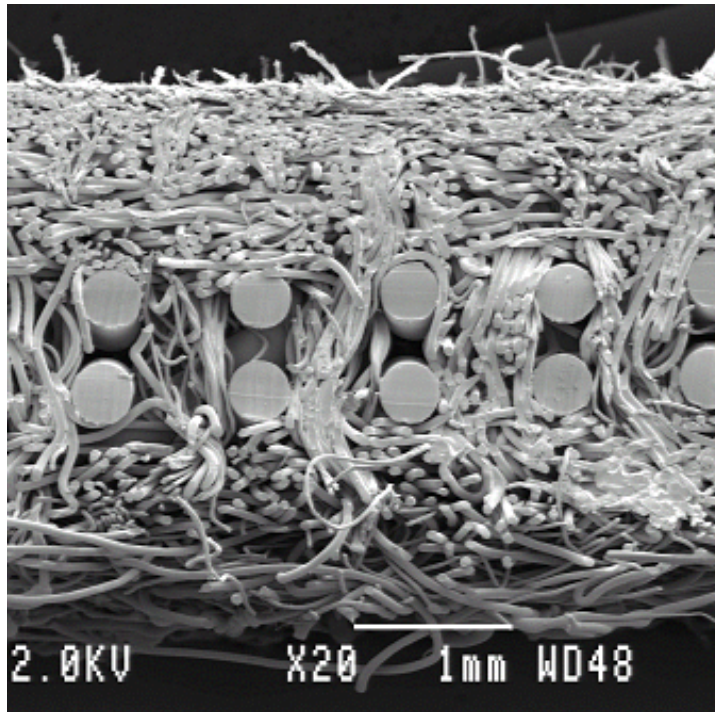
BRILLIANCE

Modificación de las fibras
Estratificación
Lisura en la hoja



Enhancement

RAPID



RAPID es un polímero aplicado en el fieltro para temporariamente reducir el “mean flow pore size”

CASO – Kraft

Información - Máquina: (Trinip)

Velocidad : 1200-1300 m/min
Gramaje: 85-100 g/m²
Ancho hoja: 5,5 m
Presión Linear 90/100/1300 kN/m

	MP - Velocidad (PU sin RAPID)	MP Velocidad (PU con RAPID)	Producción adicional de papel
Day 1	850 mpm	1100 mpm	1260 Tons
Day 2	1000 mpm	1200 mpm	1008 Tons
Day 3	1100 mpm	1200 mpm	504 Tons
Day 4	1200 mpm	1200 mpm	0 Tons
Total			2772 Tons

Desafíos Futuros

- Costo:
 - Materia prima
 - Energía
- Calidad
- Seguridad

Gracias

